**ESTADO DE SANTA CATARINA**
**FUNDO MUN. DE INFANC. E ADOLESC NOVO HORIZONTE**

Relação das Compras Efetuadas no Mês de: **Abril/2011**

(Artigo 16 da Lei Nr. 8.666/93)

| Fornecedor | Especificação do Material | Empenho | Qtde Adquirida | Preço Unitário | Preço Total |
|---|---|---|---|---|---|
| CELIA S. MEZZARI & CIA LTDA.ME-FARMACIA STA LUCIA | PANTOZOL 40 MG | 10 | 2,000 | 185,7700 | 371,54 |
| | | | **Total Geral do Mês ---->** | | 371,54 |